



Certificats d'économies d'énergie

Opération n° **BAR-EQ-01**

## Lampe de classe A pour la métropole

### **1. Secteur d'application**

Bâtiment résidentiel neuf ou existant en métropole.

### **2. Dénomination**

Mise en place d'une lampe de classe A au sens de l'annexe IV de la directive 98/11/CE.

### **3. Conditions pour la délivrance de certificats**

Sans objet.

### **4. Durée de vie conventionnelle**

10 ans.

### **5. Montant de certificats en kWh cumac**

**190 kWh cumac par lampe installée**